ZSB-950 型高精度打标机使用说明书

一、适用范围

1、适用于在多种金属材料(如不锈钢、碳钢、硬质高速合金钢、表面镀铬镀镍、镀锌)制品上直接标注字符，或印制高档不锈钢标牌。用来标注产品名称，型号 、技术指标、商标、厂名、技术标准、安全事项等内容。其特点是正规、清晰、耐久、不脱落、不变色、操作灵活方便。标注深度约几微米，对壁薄或零件也无热力、机械变形影响，无论平面、弧面均能标注。

2 、适用于金属牌匾，特别是不锈钢牌匾内外装修上制作大字、装饰图案，具有高贵素雅，别具一格的特点。

3 、本打标机可显著提高金属制品的标注水平，使产品外观精美，提高档次，利于防伪。特别是对于需要经常改变参数，有编号、日期的标注最为适宜，可采用蜡纸版随时改变，利于记录和质量跟踪，并且成本低廉、操作简单，已使用该打标机的用户均反映良好。

二、操作前准备

1 、制版

对小批量特别有编号、 日期的标注，可用计算机发生，并用点阵式打印机在打字蜡纸上打印出需要的图形、 字符、也可用中英文打字机打出；对大批量的重复标注，可用制丝网印字版；大字、 图案可用不干胶刻出需要的漏字图形。

三、打标方法

1 、打标电极的准备

将红色电极线与打标机背面红色接线连接旋紧，红色鳄鱼夹在要标注的金属制品上或金属垫板上；黑色电极线与打标机背面黑色接线连接旋紧，剪宽度与电极相同的一条脱脂棉条或打标丝垫附在石墨电极的前端，两端后拆开并用胶水纸带将其粘紧备用。

2 、打标机调节

将机器电源线插入机器电源插座,并将电源线插头入市电 AC220V 的插孔上,检查两根电极输出线,确保未搭接短路后,按电源开关(POWER)上端至”开(ON)”的位置,开关指示灯亮。“黑色”（BLACK）/“白色”（WHITF）”选择钮：在光亮金属本色上标注选“黑色”,在黑色金属表面上标注选”白色”,通常多使用黑色,将”黑色”端按下。“定时（SETINGTIME）/手控“(HAND CONTROL)” 选择钮：在做大量重复工作需定时控制的标注时，可选择“定时” ，以保证良好的一致性；一般少量标注时，可选择“手控”较方便，先将“手控”端按下，“定时调节（TLME ADJ.）”钮为在“定时”状态调整定时间之用,调节范围约在 1-10 秒。“电压调节”钮为输出电压调节,选择范围在 0-20V 之间，并由中间的“电压指示”表指示实际值，其选择应与标注材料、温度、时间配合选取，过高易产生过多的热量，损坏打标版，过低则标注效果差，速度慢，建议使用时针对自己的情况,通过实验确定最佳条件,如一般不锈钢制品的标注,推荐选 8-10V 左右。

3、打标

A、 检查红色鳄鱼夹与要标注的金属制品连接是否可靠，然后把蜡纸版或丝网版放在要标注的金属制品表面上，摆正贴紧。

B、黑色石墨打标电极丝垫部分在打标液中彻底浸湿透，然后挤压使之保留适量的打标液，在版上按住 3-5 秒或在版上均匀地搽拭几遍，注意观察，可以看到版上漏字部分逐渐由白色变乌色，就腐浊出清新的标记图案了。

C、完后，关闭电源开关，把打标件用水冲洗或用乙醇棉擦净。

四．注意事项

1、对打标的产品

A、金属制品打标前，如有油污，需清洗干净

B、对易锈金属制品打标后，可图上少许防锈油

C、如对金属表面打标后需要更改，可用 W14 号金钢砂磨亮后重新打标

2、对打标机及电极

A、打标机的输出线不能短路以防损坏机械，如插电开机时电源指示灯不亮，可拨下电源插头，检查背面左侧输入保险丝是否烧断，如电压指示正常不能打标，可检查背面右侧输出保险丝是否烧断。

B、注意电压调节钮与市电直接连接，如有损坏请专业人员维修再用，以免触电。使用石墨电极不会使电极腐浊，只需定期更换打标丝垫，以保证打标效果。

3、打标版使用注意事项

印第一个工件前最好沾有打标液的电极模版的两面沾湿，以提高速度并延长版的使用寿命。打标时电极在版上摩檫要轻，最好原地晃动，以延长版的使用寿命。无论蜡纸版还是丝网版，应用和保存时不要折叠。

A、 蜡纸版：要保证把蜡纸打透，最好拿掉色带，再把针式打印机的纸厚选择钮调节到“1”或“2”的位置。

B、 丝网版：有硬封装和软封装两种，对待打标制品是弧形的可选择软封装丝网版，丝网版用后应用水冲洗净或用乙醇棉擦净，凉干后再收起来以免堵版，若长期使用已经造成堵版，可用 1：10 稀盐酸浸泡一会儿，再用清水洗干净。

4、打标液

A、 打标液仅在电极接触时对金属产生腐浊，平时对人无腐浊无毒害。

B、 应使用塑料容器存放，低温下可利于长期保存。

C、 平时打标时最好另用一个沾液盒，而不直接在打标液中沾取打标液，有利于打标液的长期有效。

D、不同型号打标液对应金属材质类别

1）通用 A 型：不锈刚 ICr18NigTi、多种金属

2）专用 B 型：13Cr 钢、65 锰钢、工具钢

3）专用 C 型：碳钢、玛钢（不生锈）、钛合金、镀铬、铝反白打印

4）专用 D 型：硬质合金、镀铬

5）专用 E 型：镀锌

5、培训与保养

用户购得本机后，供方负责技术培训和技术咨询，如在本机售出一年内，如出现机器内在质量问题，供方负责免费维修。

地址：浙江温州市龙湾区沙城镇永强大道 2915 号 电话：0577-86999701 86999702 传真：86999760

五、主要技术指标

电源电压：AC220V
输出电压调节范围：0-20V
输出定时调节范围：1-10S
最大调制电流：10A
功率：300W
体积：330mm*240mm*160mm

六、装箱单

打标机	1 台	ZSB-950 型
打标液	1 瓶	500ML
电源线	1 根	
打标电极	2 根	
保险丝	4 个	
说明书	1 本	

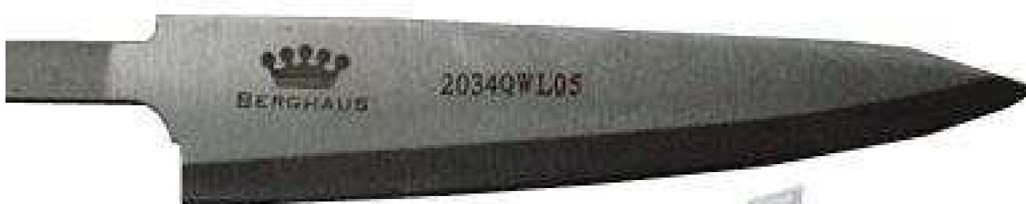
七、打标效果图：













八、联系方式:

地址:浙江省温州市龙湾区沙城镇永强大道 2915 号
电话:0577-86999701 86999702
传真:0577-86999760
http://www.wzjm17.com